

GP03 - GESTIÓN DE REPUESTOS CENTRADOS EN FIABILIDAD (RCS)

ORGANIZACIÓN

El curso se imparte en modalidad presencial, online e in-company con una duración de 16 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde en días laborables. La formación in-company se adaptará a la disponibilidad que propongan las empresas.

DESCRIPCIÓN DEL CURSO

La Gestión de Repuestos Centrada en Fiabilidad (RCF) optimiza la selección y adquisición de existencias para cubrir la demanda de mantenimiento. Mediante modelos matemáticos y cuantitativos, este enfoque sistematiza las decisiones críticas sobre qué, cuánto, cuándo y a quién comprar, garantizando una gestión de materiales eficiente

Al finalizar el programa el participante estará capacitado para:

- Entender la importancia de la planificación de inventarios para la disponibilidad de los activos del negocio.
- Conocimiento del impacto financiero y no financiero que generan los inventarios del tipo MRO (Materiales y Repuestos para las Operaciones).
- Clasificar los MRO (Materiales y Repuestos para las Operaciones) en base a Criterios Funcionales, Consumos Históricos, Facilidades Logísticas e Impacto Financiero.
- Utilizar distribuciones de demandas fijas y de demandas variables en el tiempo para generar los pronósticos de consumos.
- Establecer el proceso de decisión para el manejo de inventarios para mantenimiento.
- Utilizar modelos de cálculo para MRO (Materiales y Repuestos para las Operaciones) según su clasificación y su nivel de riesgo para los objetivos de la organización.

VALOR QUE APORTA

El curso aporta soluciones prácticas para optimizar los costes de inventario, mayor disponibilidad operativa y menor riesgo de ruptura de stock, mejorar el nivel de servicio interno de mantenimiento, reducción de obsolescencia y exceso de inventario y la alineación entre mantenimiento, compras y almacén bajo un enfoque estratégico.

A nivel profesional, los asistentes desarrollan competencias técnicas avanzadas sobre: clasificación estratégica de inventarios MRO, aplicación práctica de modelos cuantitativos de inventario, análisis de criticidad y riesgo, toma de decisiones basada en datos y diseño de planes de abastecimiento estratégico.

Esto se traduce en mayor capacidad analítica, criterio técnico sólido, liderazgo en la gestión de almacenes de mantenimiento y reconocimiento profesional dentro de la organización.

Al finalizar, los asistentes recibirán un Certificado oficial de la AEM (Asociación Española de Mantenimiento), la organización de mayor relevancia y prestigio en mantenimiento en España y Miembro de la EFNMS (European Federation of National Maintenance Societies).

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

Actividad con inmersión total. Altamente práctica y participativa, realización de ejercicios y de casos prácticos que muestren los beneficios que brindan los principios de la Gestión de Repuestos Centrados en Fiabilidad a todo lo largo del Ciclo de Vida de los materiales y repuestos para la Gestión de Mantenimiento.

CONTENIDO TEMÁTICO

1. Sistema de Gestión de Inventarios del Tipo MRO.
2. La Estrategia Logística en la Gestión de Mantenimiento.
3. La Estrategia de Compras y Suministros.
4. La Estrategia de Almacenamiento de Materiales y Repuestos.
5. El Modelo de Repuestos Centrados en Confiabilidad.
6. Conclusiones y Comentarios Finales.

Para obtener un contenido temático ampliado, solicítelo en el correo info.bcn@aem.es

DIRIGIDO A

Gerentes de Mantenimiento, Operaciones, Seguridad y Compras, Planificadores y Programadores de Mantenimiento, Jefes de Almacén y en general a todo el personal con nivel gerencial medio asociado a la compra y manejo de materiales para mantenimiento.

FORMADOR

D. José R. Contreras Martínez

Ingeniero Mecánico. Postgrado en Gestión Integral de Activos (ESP) y en Estudios Especializados en Calidad y Productividad (VZL).

CRL por la Asociación de Profesionales en Gestión de Activos (AMP) en USA y CGMC por la Asociación Colombiana de Ingenieros (ACIEM).

CEO de JRCM Consultoría de Gestión de Activos y Consultor Senior para consultoras de UK y MEX.

Especialista en mejora de procesos en Calidad, Productividad, Mantenimiento y Gestión de Activos, con amplia experiencia en implementación de modelos de optimización de inventarios y estrategias de abastecimiento para mantenimiento industrial.

